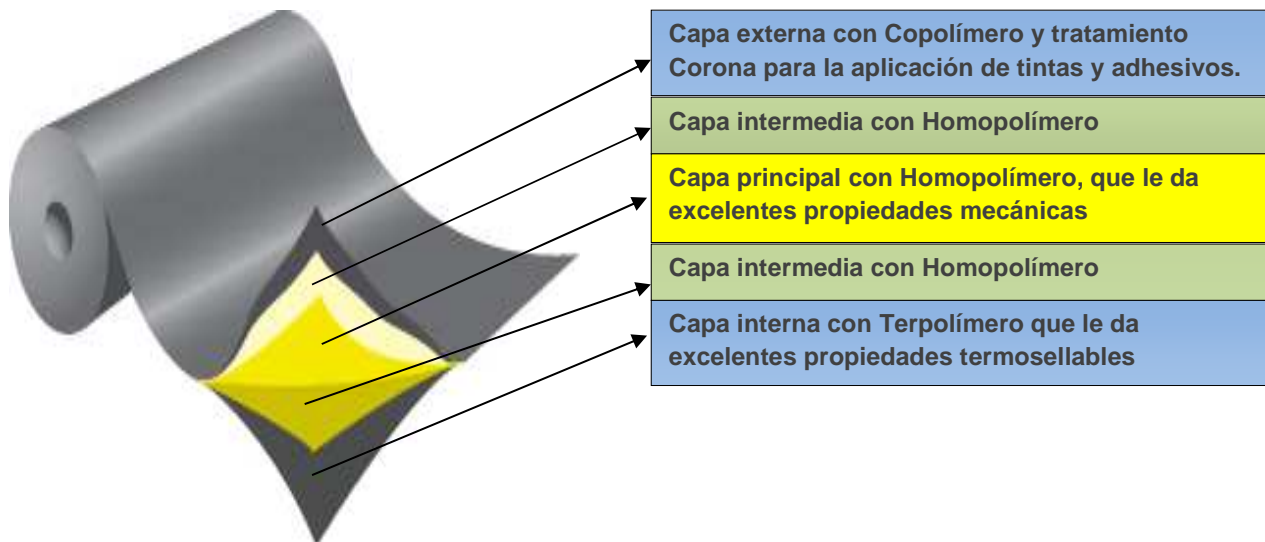


TECH SELLABLE MEDIANO COF

Descripción del producto

BOPP Transparente, termosellable y de mediano Coeficiente de Fricción, con tratamiento en el exterior para los procesos de impresión y/o laminación. El lado tratado tiene una temperatura de sellado de 120 °C y el lado no tratado tiene una temperatura de sellado de 105°C. Todas nuestras películas son coextruídas en 5 capas:



Aplicaciones

Producto de alto brillo, excelente transparencia y buena barrera contra la humedad; utilizado para el envasado de alimentos sólidos tales como pastas u otros.

Su uso puede dar lugar a estructura simples o temperaturas de sellado bajas en laminados y un coeficiente de fricción dinámico en aplicaciones donde se requiera un mediano deslizamiento.

Especificaciones Técnicas del Producto

ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	METODO	VALORES			
Espesor	μm	DIN 53370	20	25	30	35
Peso Base	g/m ²	ASTM 4321	18,10	22,63	27,15	31,68
Rendimiento	m ² /kg		55,25	44,20	36,83	31,57
Opacidad	%	ASTM 1003	Max. 2,0			
Brillo (45°)	%	ASTM 2457	Min. 85			
Resistencia a la Tensión	N/mm ² MD* TD*	ASTM 882	Min. 130 Min. 240			
Elongación a la Rotura	% MD* % TD*	ASTM 882	Max. 210 Max. 60			
Temperatura inicial de Sellado	°C	ASTM F88	Min. 105			
Fuerza de Sello	N/15 mm NT/NT*	BMS TT 0,1	Min. 3,0			
Coeficiente de Fricción NT/NT	Dinámico	ASTM 1894	Min. 0,3 Max. 0,4			
Contracción Dimensional	% MD* % TD*	BMS TT 0,2	4,0 2,0			
Tensión Superficial	Dinas/cm	ASTM 2578	Min. 38			
Propiedades de barrera	No se realizan mediciones de Barrera de WVTR y OTR					

Abreviaturas

- * MD: Propiedad medida en dirección de la máquina * TD: Propiedad medida en dirección transversal
 * T/T: Propiedad medida entre las caras tratadas * NT/NT: Propiedad medida entre las caras no tratadas

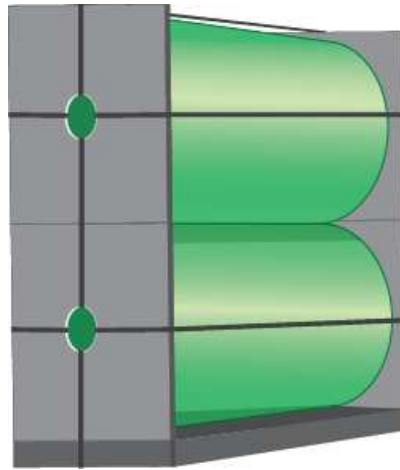
Especificaciones Longitudinales							
ESPESOR DE LA PELÍCULA (μm)					DIAMETRO		
	20	25	30	35		Interno pulg	Externo Pulg
	11300	9000	7500	6400		76 mm 3 pulg	560 mm
	10400	8300	6900	5900		152 mm 6 pulg	560 mm
	20000	16200	13500	11500		152 mm 6 pulg	760 mm

Embalaje

Pallet armado estándar es empacado con zuncho de poliéster y triple envoltura tensionado, piso y techo cubiertos de polietileno o Cast; las maderas se unen en forma de "H". El pallet se compone de 2 a 6 bobinas de igual ancho y espesor, el Paletizado es realizado con madera seca que asegure no desprenderá humedad en el transporte.

En algunos casos se empaqueta con cartón corrugado para protección de la bobina.

Las tapas laterales son de madera terciadas preferiblemente de aglomerado o triplex y de 25 mm. de espesor, las bobinas tienen máximo 2 empates por rollo y no sobrepasan el 10% del total del lote.



Almacenamiento y Manipulación

Se debe evitar que el film se someta a condiciones de humedad alta y temperaturas extremas, se recomienda evitar cualquier condensación de humedad sobre el film, y que no exceda una temperatura ambiente de 30° C y una humedad relativa de 60%, se debe proteger las bobinas de la exposición directa de la luz solar o fuentes de calor.

Los pallets deberán ser transportados y protegidos con una cubierta plástica hasta su uso.

Los datos técnicos se refieren a la información suministrada por el laboratorio y la calidad es de carácter general. Los datos técnicos entregados no deben ser interpretados como garantía para el uso del material, el usuario debe realizar sus propias pruebas para aceptación y aprobación.

Garantía: 12 meses a partir de su extrusión.
Esta garantía no incluye un inadecuado almacenamiento y protección