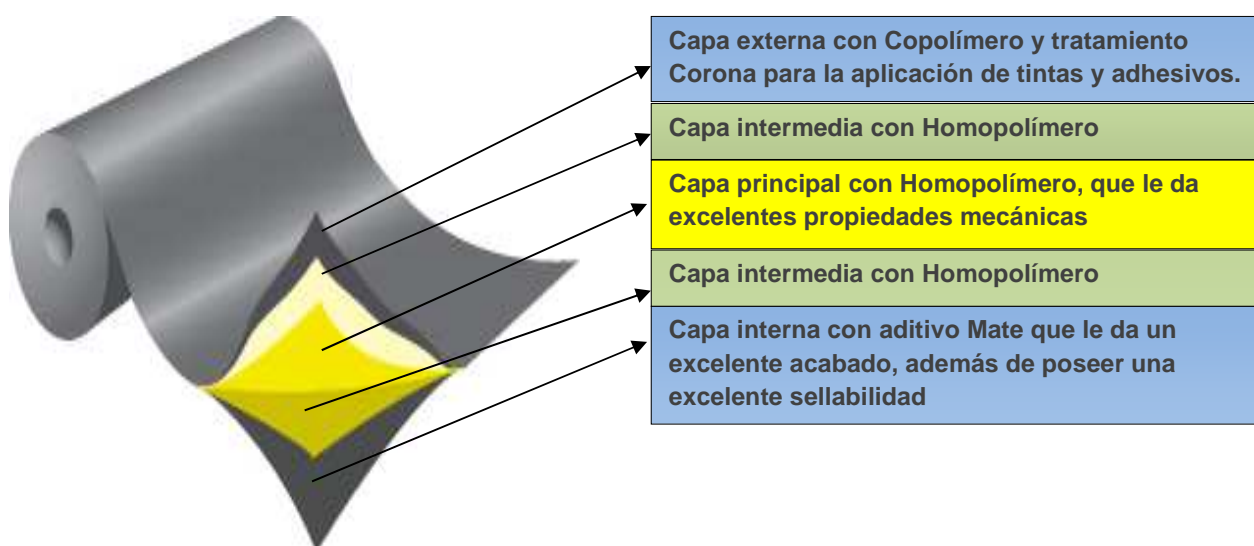




TECH MATE MAT ST N

Descripción del Producto

BOPP Mate, sellable con alto Cof dinámico y con tratamiento en el exterior para los procesos de impresión y/o laminación. Su estructura representa un alto rendimiento térmico estable. Todas nuestras películas son coextruidas en 5 capas:



Aplicaciones

Film diseñado para impresión, con un muy bajo brillo en la cara no tratada que se obtiene una impresión con un acabado singular en laminación con otros films o para ser usado como monolámina a baja temperatura de sellado, deberá tener un óptimo desempeño en máquinas empacadoras verticales y horizontales de alta velocidad, de funcionamiento continuo y discontinuo. Su bajo deslizamiento (Alto COF dinámico), es ideal para empaque de pastas u otros en donde no se requiere un deslizamiento alto

Producto de buena barrera contra la humedad utilizado para el envasado de alimentos sólidos tales como galletas, café, snacks, condimentos, pasta, arroz, etc.

Especificaciones técnicas del Producto

ESPECIFICACION	UNIDAD	METODO	VALORES			
Espesor	µm	DIN 53370	17	20	25	30
Peso base	g/m ²	ASTM 4321	14,96	17,6	22,0	26,4
Rendimiento	m ² /kg		66,8	56,8	45,5	37,9
Brillo (45°) Cara opaca	%	ASTM 2457			Max. 15	
Resistencia a la Tensión	N/mm ² MD TD	ASTM 882			Min. 130 Min. 240	
Elongación a la Rotura	% MD % TD	ASTM 882			Max. 210 Max. 60	
Temperatura inicial de Sellado	°C	ASTM F88			Min. 113	
Fuerza de Sello	N/15 mm NT/NT*	BMS TT 0,1			Min. 2,5	
Coefficiente de Fricción NT/NT	Dinámico	ASTM 1894			0,25 a 0,5	
Contracción Dimensional	% MD % TD	BMS TT 0,2			4,0 2,0	
Tensión Superficial	Dinas/cm	ASTM 2578			Min. 38	
Transmisión de Vapor de Agua rata 90% HR y 37,8 °C	g/m ² .dia	ASTM F 1249			Max. 4,5	
Transmisión de Oxígeno, rata 0% HR y 23°C	cc/m ² .dia	ASTM D 3985			Max. 2500	

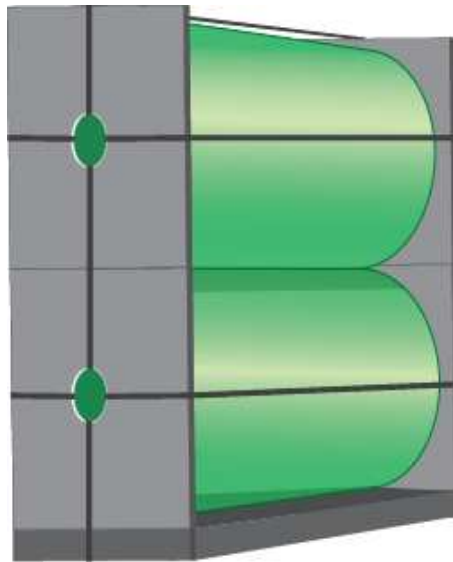
Abreviaturas

MD: Propiedad medida en dirección de la máquina TD: Propiedad medida en dirección transversal
T/T: Propiedad medida entre las caras tratadas NT/NT: Propiedad medida entre las caras no tratadas

Embalaje

Pallet armado estándar es empacado con zuncho de poliéster y triple envoltura tensionado, piso y techo cubiertos de polietileno o Cast; las maderas se unen en forma de "H". El pallet se compone de 2 a 6 bobinas de igual ancho y espesor, el Paletizado es realizado con madera seca que asegure no desprenderá humedad en el transporte.

En algunos casos se empaca con cartón corrugado para protección de la bobina. Las tapas laterales son de madera terciadas preferiblemente de aglomerado o triplex y de 25 mm. de espesor, las bobinas tienen máximo 2 empates por rollo y no sobrepasan el 10% del total del lote.



Almacenamiento y Manipulación

Se debe evitar que el film se someta a condiciones de humedad alta y temperaturas extremas, se recomienda evitar cualquier condensación de humedad sobre el film, y que no exceda una temperatura ambiente de 30° C y una humedad relativa de 60%, se debe proteger las bobinas de la exposición directa de la luz solar o fuentes de calor.

Los pallet deberán ser transportados y protegidos con una cubierta plástica hasta su uso.

Los datos técnicos se refieren a la información suministrada por el laboratorio y la calidad es de carácter general. Los datos técnicos entregados no deben ser interpretado como garantía para el uso del material, el usuario debe realizar sus propias pruebas para aceptación y aprobación.

Garantía: 12 meses a partir de su extrusion.
Esta garantía no incluye cuando hay un inadecuado almacenamiento y protección.