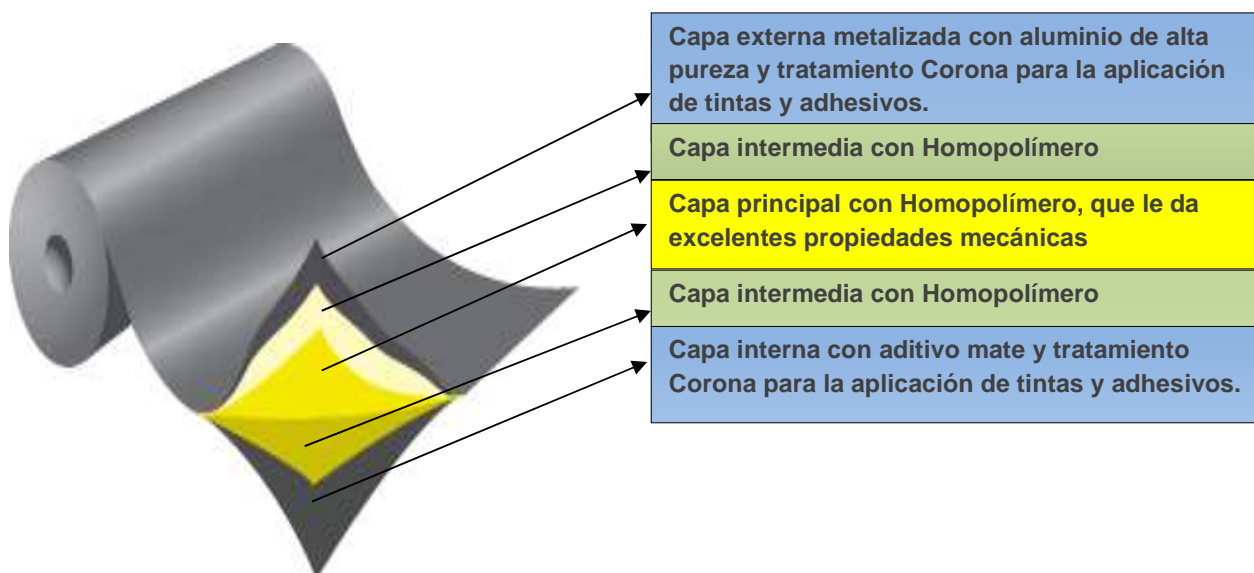


## TECH METALIZADO DOBLE TRATADO

### Descripción del producto

BOPP metalizado con tratamiento en ambas caras. Su alta adherencia del aluminio contribuye a una excelente barrera de WVTR, OTR y luz. Todas nuestras películas son coextruidas en 5 capas:



### Características relevantes

- Alta adhesión del aluminio al film.
- Excelente barrera a la humedad y luz.
- Excelente barrera al oxígeno.
- Tratamiento Corona en ambas caras.

### Aplicaciones

Material normalmente utilizado, para el uso del proceso de tr laminación con otros materiales (PET, PE, BOPP, etc) por ser ambas caras tratadas; sus propiedades como barrera son excelentes en términos de adhesión de aluminio.

Film diseñado con alta barrera al vapor de agua, a la luz y al oxígeno, debido a su óptima uniformidad en el depósito de aluminio.

## Especificaciones técnicas del Producto

ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	METODO	VALORES
Espesor	µm	DIN 53370	17,0
Peso Base	g/m <sup>2</sup>	ASTM 4321	14,96
Rendimiento	m <sup>2</sup> /kg		66,84
Resistencia a la Tensión	N/mm <sup>2</sup> MD TD	ASTM 882	Min. 130 Min. 240
Elongación a la Rotura	% MD % TD	ASTM 882	Max. 210 Max. 60
Contracción Dimensional	% MD % TD	BMS TT 0,2	Max. 4,0 Max. 2,0
Tensión Superficial (Ambas caras)	Dinas/cm	ASTM 2578	38 (*)
Densidad Óptica		XX	Min. 2.0
Transmisión de Vapor de Agua Rata 90% HR.	g/m <sup>2</sup> .dia	ASTM F 1249	Max. 0,2
Transmisión de Oxígeno, rata 0% HR y 23°C	cc/m <sup>2</sup> .dia	ASTM D 3985	Max. 30,0

### Abreviaturas:

MD: Propiedad medida en dirección de la máquina TD: Propiedad medida en dirección transversal  
INT/INT: Propiedad medida entre las caras internas

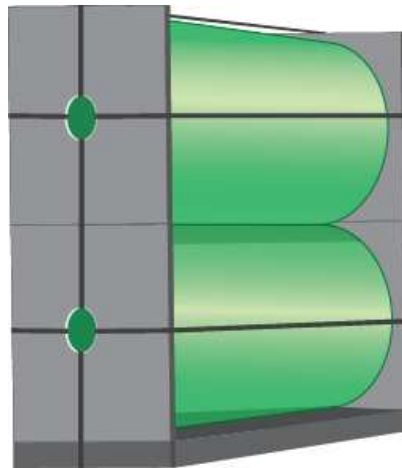
(\*)Este valor de tensión superficial en la cara metalizada, se obtiene recién finalizado el proceso de metalización. Este valor puede bajar a niveles de 32 dinas en función del tiempo, por lo que se recomienda aplicar Tratamiento corona en la cara metalizada antes de su conversión.

Especificaciones longitudinales			
ESPESOR DE LA PELÍCULA (µm)	DIÁMETRO		
	Interno	Externo	
17	Pulg.	pulg.	
13.300	76 mm	560 mm	
	3 pulg		
12.300	152 mm	560 mm	
	6 pulg		
23.500	152 mm	760 mm	
	6 pulg		

## Embalaje

Pallet armado estándar es empacado con zuncho de poliéster y triple envoltura tensionado, piso y techo cubiertos de polietileno o Cast; las maderas se unen en forma de "H". El pallet se compone de 2 a 6 bobinas de igual ancho y espesor, el palletizado es realizado con madera seca que asegure no desprenderá humedad en el transporte.

Las tapas laterales son de madera terciadas preferiblemente de aglomerado o triplex y de 25 mm de espesor, las bobinas tienen máximo 2 empates por rollo y no sobrepasan el 10% del total del lote.



## Almacenamiento y Manipulación

Se debe evitar que el film se someta a condiciones de humedad alta y temperaturas extremas, se recomienda evitar cualquier condensación de humedad sobre el film, y que no exceda una temperatura ambiente de 30° C y una humedad relativa de 60%, se debe proteger las bobinas de la exposición directa de la luz solar o fuentes de calor.

Los pallets deberán ser transportados y protegidos con una cubierta plástica hasta su uso.

Los datos técnicos se refieren a la información suministrada por el laboratorio y la calidad es de carácter general. Los datos técnicos entregados no deben ser interpretados como garantía para el uso del material, el usuario debe realizar sus propias pruebas para aceptación y aprobación.

**Garantía: 12 meses a partir de su metalización, excepto tratamiento, donde se sugiere retratar al material antes de su laminación**