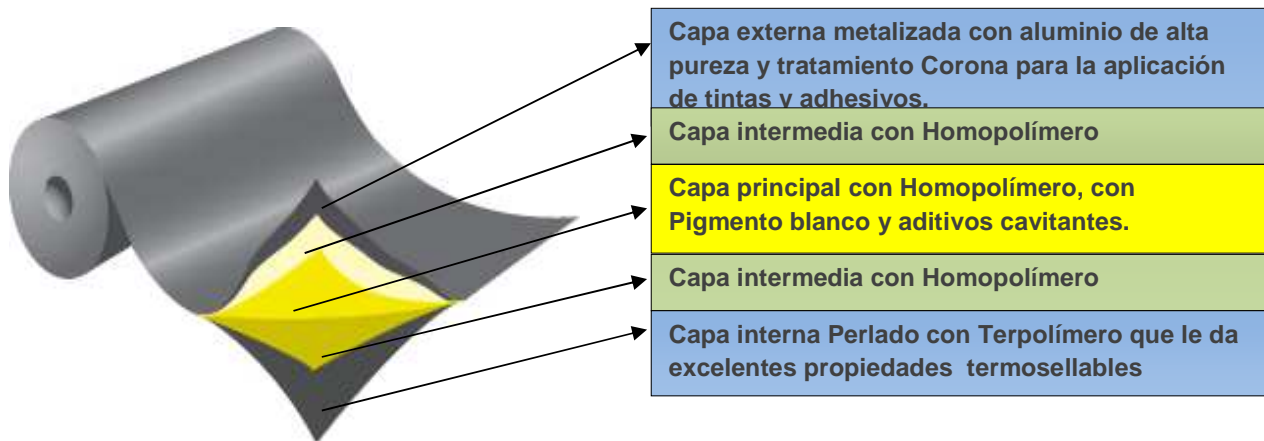


Perlado Cavitado Metalizado.

Descripción del producto

BOPP metalizado con bajo umbral de sello y bajo COF y lado interno pigmentado blanco con cavitación. Tiene una excelente barrera de WVTR, OTR y luz. Todas nuestras películas son coextruidas en 5 capas:



Características relevantes

- Alta adhesión del aluminio al film.
- Excelente barrera a la humedad y luz.
- Excelente barrera al oxígeno.
- Excelente blancura en cara interna.
- Excepcional bajo umbral de selle y fuerza de sellado.
- Muy buena cavitación que le otorga una excelente rigidez.

Aplicaciones

Material normalmente utilizado para el uso del proceso de laminación con otros materiales (PET, PE, BOPP, etc.) Su cara blanca genera una apariencia estética y sanitaria única al interior del empaque, sus propiedades como barrera son excelentes en términos de adhesión de aluminio.

La cavitación que tiene este film le da una excelente rigidez ideal para etiquetas de gaseosas, empaques de galletas, snacks u otros.

Film diseñado para con alta integridad de sello, alta barrera al vapor de agua, a la luz y al oxígeno debido a su optima uniformidad en el depósito de aluminio.

Especificaciones técnicas del Producto

ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	METODO	VALORES			
Espesor	μm	DIN 53370	25	30	35	40
Peso Base	g/m ²	ASTM 4321	17,5	21,0	24,5	28,0
Rendimiento	m ² /kg		57,1	47,6	40,8	35,7
Resistencia a la Tensión	N/mm ² MD TD	ASTM 882		Min. 80	Min. 140	
Elongación a la Rotura	% MD % TD	ASTM 882		Max. 180	Max. 50	
Temperatura de Sellado	°C	ASTM F88		Min. 105		
Fuerza de Sello	N/15 mm NT/NT*	BMS TT 0,1		Min. 2,5		
Coefficiente de Fricción NT/NT	Dinámico	ASTM 1894		Max. 0,4		
Contracción Dimensional	% MD % TD	BMS TT 0,2		4,0	2,0	
Tensión Superficial	Dinas/cm	ASTM 2578		Min. 38		
Densidad Óptica		XX		Min. 2.0		
Transmisión de Vapor de Agua rata 90% HR y 37,8 °C	gr/m ² .dia	ASTM F 1249		Max. 0,3		
Transmisión de Oxígeno, rata 0% HR y 23°C	cc/m ² .dia	ASTM D 3985		Max. 80		

Abreviaturas

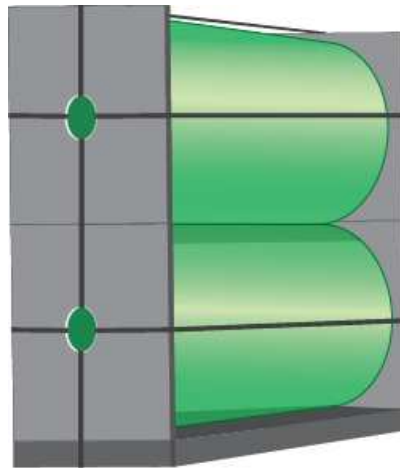
MD: Propiedad medida en dirección de la máquina TD: Propiedad medida en dirección transversal
T/T: Propiedad medida entre las caras tratadas NT/NT: Propiedad medida entre las caras no tratadas

Especificaciones longitudinales							
ESPESOR DE LA PELÍCULA (μm)				DIÁMETRO			
25	30	35	40	Interno Pulg.	Externo pulg.		
9.000	7.500	6.400	5.600	76 mm 3 pulg.	560 mm		
8.300	6.900	5.900	5.200	152 mm 6 pulg.	560 mm		
16200	13500	11500	10100	152 mm 6 pulg.	760 mm		

Embalaje

Pallet armado estándar es empacado con zuncho de poliéster y triple envoltura tensionado, piso y techo cubiertos de polietileno o Cast; las maderas se unen en forma de "H". El pallet se compone de 2 a 6 bobinas de igual ancho y espesor, el palletizado es realizado con madera seca que asegure no desprenderá humedad en el transporte.

Las tapas laterales son de madera terciadas preferiblemente de aglomerado o triplex y de 25 mm de espesor, las bobinas tienen máximo 2 empates por rollo y no sobrepasan el 10% del total del lote.



Almacenamiento y Manipulación

Se debe evitar que el film se someta a condiciones de humedad alta y temperaturas extremas, se recomienda evitar cualquier condensación de humedad sobre el film, y que no exceda una temperatura ambiente de 30° C y una humedad relativa de 60%, se debe proteger las bobinas de la exposición directa de la luz solar o fuentes de calor.

Los pallets deberán ser transportados y protegidos con una cubierta plástica hasta su uso.

Los datos técnicos se refieren a la información suministrada por el laboratorio y la calidad es de carácter general. Los datos técnicos entregados no deben ser interpretados como garantía para el uso del material, el usuario debe realizar sus propias pruebas para aceptación y aprobación.

Garantía: 12 meses a partir de su metalización, excepto tratamiento, donde se sugiere retratar al material antes de su laminación.

Esta garantía no incluye cuando hay un inadecuado almacenamiento y protección.